



Applications

Entrepôts
Usines
Bâtiments tertiaires

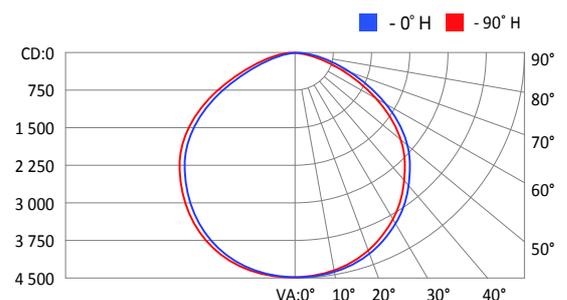
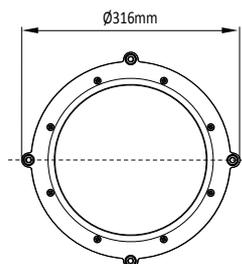
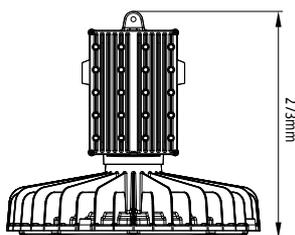
Certifications

CE

Désignation	EFL100	
Consommation	100W	
Température de couleur	5 000K (3 000K, 4000K, 5 700K en option)	
Flux lumineux	12 500lm	
Efficacité	125lm/W	
Index de rendu de couleur (IRC)	≥ 80Ra	
Distribution lumineuse	120°	
Fabricant de diodes	Samsung	
Entrée électrique	100 ~ 240V VAC	
Intensité électrique	Max. 1,25A (@100VAC)	
Facteur de puissance	≥ 0,9 à la charge maximale	
Fréquence	50 / 60 Hz	
Protection anti-surtension	2KV	
Fabricant	KMW/Gigatera	
Dimensions (H x D)	Ø316 x 273 (mm)	
Poids	4,9kg	
Matériaux	Habillage	Aluminium sous pression
	Optique	Polycarbonate 3,0T (Diffuseur)
Finition	Anodisée	
IP	IP65	
Options de montage	Chainette ou Etrier de fixation	
Température opérationnelle	-30°C ~ 60°C	
Durée de vie	50 000 heures (@25°C)	
Durée de garantie	5 ans (12h d'usage par jour)	

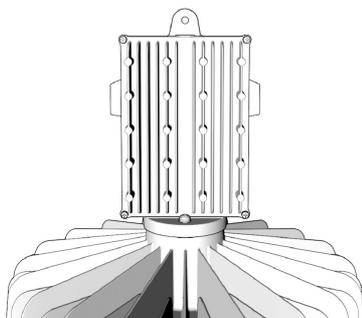
Options

Système de gestion	Non
Accessoires	Réflecteur translucide blanc Réflecteur opaque blanc

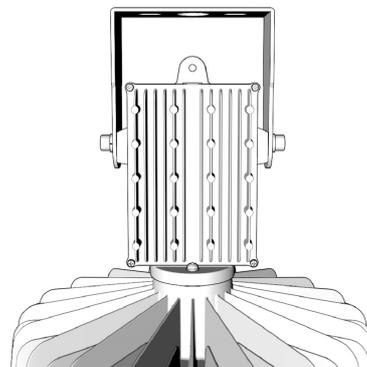


[EFL100 / 5000K / 120°]

Option de montage



Standard
(chainette de suspension)



Etrier de fixation

Réflecteur optionnel



Réflecteur diffuseur

Flux lumineux	11 500lm
Efficacité	115lm/W
Ration Uplight	16,6 %
Dimensions	Ø380 x 423 (mm)
Poids	5,8kg



Réflecteur diffuseur

Flux lumineux	11 300lm
Efficacité	113lm/W
Dimensions	Ø380 x 423 (mm)
Poids	5,8kg